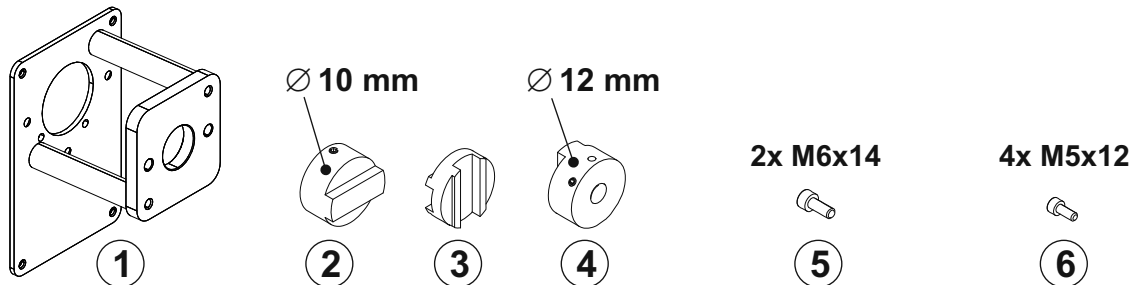
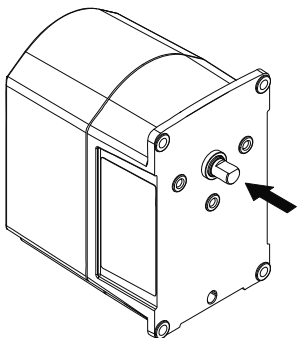


Inhalt/contents
ASK33.4

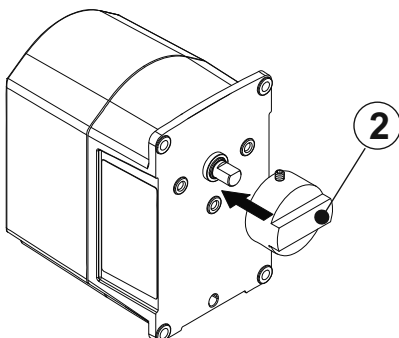
1



Stellen Sie sicher, dass die Welle des Stellantriebs in der Auslieferungsposition befindet. Die abgeflachte Seite der D-Welle **muss** in der 12:00 Uhr-Position stehen.

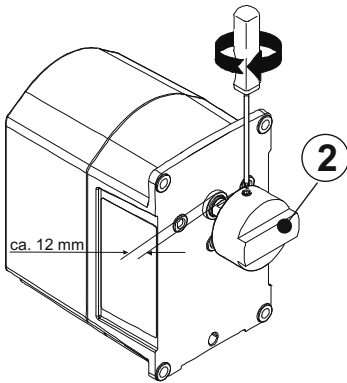
Check to ensure that the actuator's drive shaft is in the position as supplied. The flat side of the D-shaft **must be** in the 12:00 o'clock position.

2



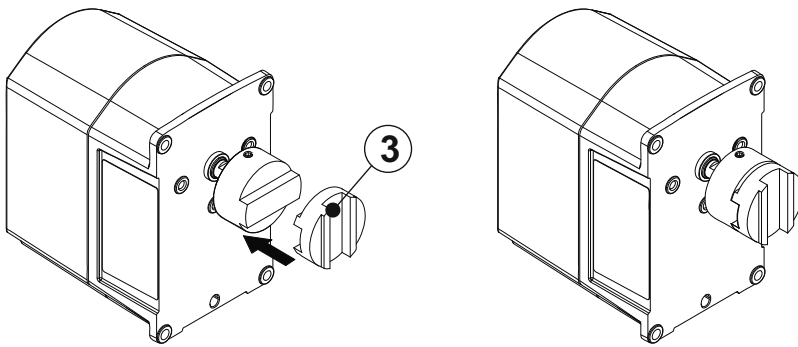
Stecken Sie das Aluminium-Kupplungsteil (2) so auf die D-Welle, dass der Steg waagrecht zur abgeflachten Seite der D-Welle steht. Die Distanz zwischen Kupplungsteil (2) und Stellantrieb beträgt ca. 12 mm.

Position the aluminium coupling piece (2) on the D-shaft so that the bar is horizontal to the flat side of the D-shaft. The gap between coupling piece (2) and actuator be about 12 mm.

3

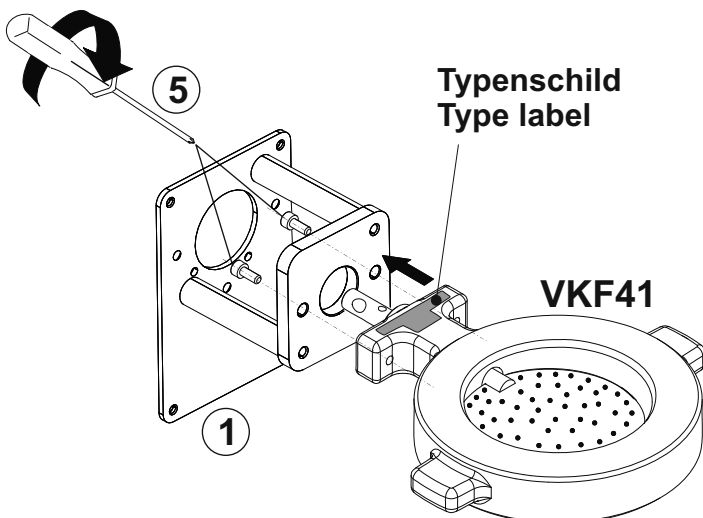
Schrauben Sie das Kupplungsteil (2) fest auf die D-Welle des Antriebs.

Secure the coupling piece (2) to the D-shaft of the actuator by tightening the screw.

4

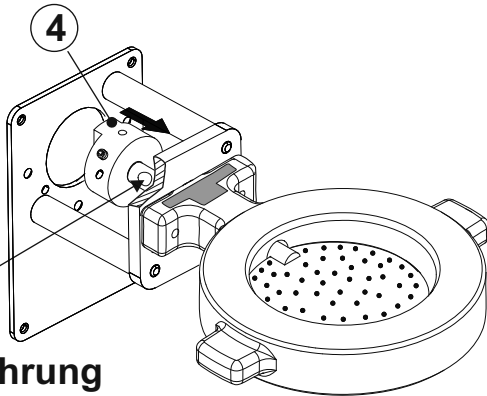
Stecken Sie die schwarze Kupplungsscheibe (3) auf.

Fit the black coupling disk (3) .

5

Befestigen Sie die Gasklappe mit den, beim ASK33.4 beige packten, Schrauben (5) am Adapter (1) .

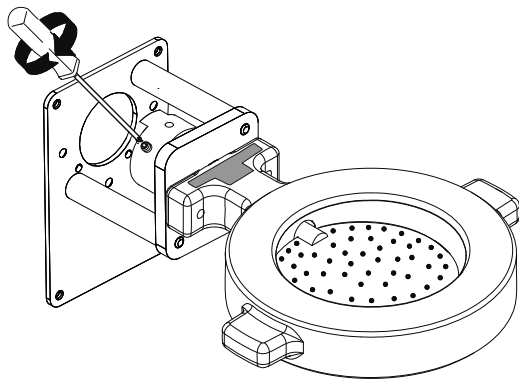
Secure the gas damper with the included screws (ASK33.4) (5) to the adapter (1) .

6

Fixierbohrung
Fixing hole

Schieben Sie das Kupplungsteil **4** über die Welle der Gasklappe. Positionieren Sie die Befestigungsschraube im Zentrum der Fixierbohrung der Gasklappenwelle.

Slide the coupling piece **4** over the gas damper's shaft. Position the fixing screw in the center of the fixing hole of the gas damper's shaft.

7

Ziehen Sie die Schraube über der Fixierbohrung fest.

Tighten the screw above the fixing hole.

8

Nur in Verbindung mit LMV5 / Only for use with LMV5

Da die Gasklappe VKF41 nur einen Drehwinkelbereich von ca. 85° und die Schließstellung bei ca. 5° einen mechanischen Anschlag hat, sind folgende Einstellungen am LMV5 erforderlich:

- Schließen Sie den Stellantrieb an den LMV5 an
- Schalten Sie das System ein und gehen Sie in die Parametrierung des LMV5
Geben Sie dazu mindestens das Passwort des Heizungsfachmannes ein
- Stellen Sie folgende Parameter von 0° auf 9° ein
Ruheposition: *RuhePosGas*
Nachlüftposition: *NachlüftPosGas*
Zündlastposition: *ZündPosGas*
- Der Parameter *2Gasantr* - *Drehrichtung des Brennstoffantriebs*, muss auf *Standard* (Werkseinstellung Siemens), gegen Uhrzeigersinn bei Blick auf das Antriebswellenende, eingestellt sein. Hierzu ist das OEM-Passwort notwendig

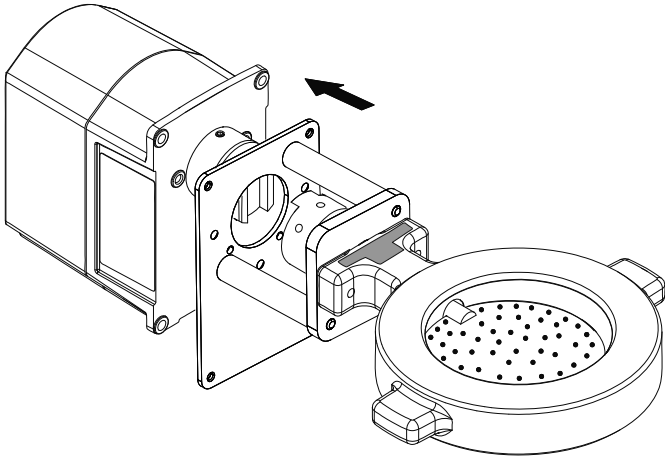
As the gas damper VKF41 only has a rotation angle range of approx. 85° and the closed position has a mechanical stop at approx. 5°, the following settings must be made on the LMV5:

- Now, connect the actuator to the LMV5
- Switch the system on and go to the parameterization of the LMV5
For that, enter at least the heating engineer's password
- Set the following parameter from 0° to 9°
No-load position: *HomePosGas*
Postpurge position: *PostpurgePosGas*
Ignition load position: *IgnitionPosGas*
- The parameter *2 GasActuat* - *rotation direction of the fuel actuator*, must be set to *Standard* (Siemens factory setting), counter-clockwise when looking at the end of the drive shaft.
The OEM password is required for this.

9

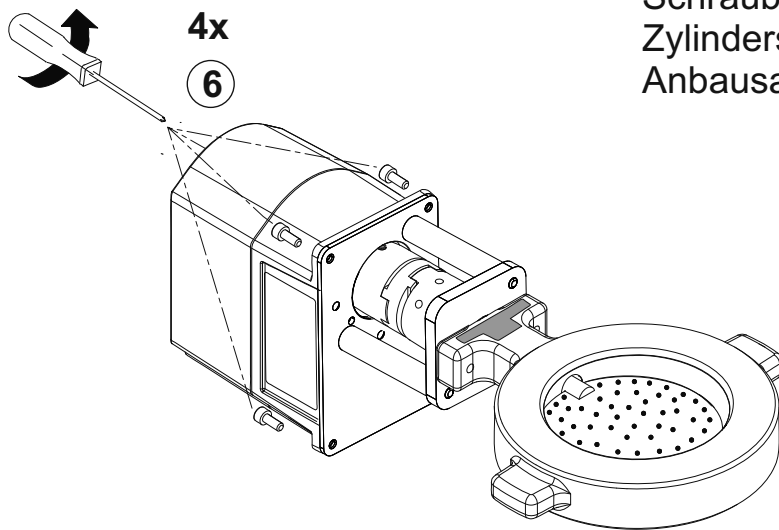
Fügen Sie den Stellantrieb und die VKF41 Gasklappe inklusive dem Anbausatz ASK33.4 zusammen. Die Kupplungselemente müssen ineinander greifen.

Assemble actuator, VKF41 gas damper and ASK33.4 mounting kit. The coupling elements must mesh.



10

Prüfen Sie den Abstand zwischen dem ersten Kupplungsteil (2) und dem Stellantrieb. Schrauben Sie den Stellantrieb mit den 4 Zylinderschrauben (6) an den ASK33.4 Anbausatz.



Hinweis: Beim Einstellen der Zündposition und der Brennstoff-Luft-Verbundkurve, die Position des Brennstoffantriebs nicht kleiner als 9° einstellen.

Control the gap between the first coupling piece (2) and the actuator. Secure the actuator to the ASK33.4 mounting kit, using the 4 cheese-head screws (6).

Note: When setting the ignition position and the fuel-air ratio curves, the position of the fuel actuator may never be below 9°.