

SIEMENS

Ingenuity for life

VGU/VGE – Intelligente Gasventil-Alternativen für Wohngebäude

Control Products & Systems OEM



www.siemens.com/buildingtechnologies-oem



VGU/VGE – modulares und zukunftsweisendes Gasventil-Konzept

Die seit Jahren bewährte Produktlinie modular aufgebauter VGU-Gasventile für Anwendungen im Wohnsektor, zeichnet sich durch umfangreiche Kompatibilität mit allen auf dem Markt bekannten Produkten aus. Somit ist eine langfristige Herstellerunabhängigkeit gewährleistet.

Nicht nur die Bedienung des kompletten Applikationsspektrums, sondern auch zahlreiche andere Vorteile sprechen für das Gasventil-Sortiment von Siemens.

Das VGE-Gasventil ist die innovative und zukunftsorientierte Universalarmatur für den Gasmarkt. Das VGE-Gasventil bietet deutlich mehr Funktionen als gängige Modelle und schafft durch seine enorme Flexibilität Möglichkeiten für weitere technische Entwicklungen.

Wenn Kompliziertes einfach wird

Immer die passende Lösung – Produkte und Systeme von Siemens für den Heizungsmarkt

Wir haben uns darauf spezialisiert, zuverlässige und innovative Systeme und Produkte für den Einsatz in Gebläsebrennern, Heizkesseln und alternativen Heizsystemen zu entwickeln, zu produzieren und weltweit zu vermarkten. Die vielseitige Produktpalette umfasst sowohl komplette Systemlösungen als auch Feuerungsautomaten, Stellantriebe, Fühler, Steuerungen, Regelungen und Ventile sowie die dazu notwendigen Prüf- und Testgeräte.

Dank unserer Spezialisierung und jahrzehntelangen Erfahrung bieten wir mit diesem Spektrum optimale Lösungen für alle Marktsegmente – von Ein- und Mehrfamilienhäusern (Residential Buildings) über gewerblich genutzte Gebäude (Commercial Buildings) bis hin zu den unterschiedlichsten Industrieanwendungen.

VGU/VGE – das komplette Sortiment für jeden Anwendungsfall

VGU und VGE überzeugen nicht nur durch ihre individuellen Eigenschaften, sondern auch durch ihr Zusammenspiel. Denn beide Konzepte ergänzen sich zu einem kompletten Produkt-Sortiment.

VGU ist die ideale Alternative für alle Applikationen, die auf bewährten pneumatischen Lösungen basieren.

VGE hingegen ist die perfekte Wahl, wenn es um einen innovativen Ansatz mit einer zukunftsorientierten elektronischen Lösung geht.

HIGHLIGHTS

- Modulares Konzept
- Perfektes Zusammenspiel
- Patentierte Technologie
- Vielfältige Applikationen





VGU5



VGE



VGU7



VGU8

VGU – robust und doch so flexibel

Anwendungsgebiete

Die VGU-Gasventile sind für den Einsatz in Gasheizkesseln im Wohnbereich, für Kombikessel mit Durchlauferhitzer und Trinkwasseraufbereiter sowie für eine Vielzahl an Gasheizgeräten im Bereich Catering, Warmlufterhitzer, weiße Ware oder Back Boiler optimal geeignet. Die VGU-Ventile unterstützen Kessel mit direkter Brennerzündung (DBI) genauso wie Kessel mit intermittierender Pilotzündung (IP). Die Ventile entsprechen sowohl den europäischen als auch den US-Normen.

Enorme Robustheit

Der Kern unserer VGU-Gasventile ist eine langjährig bewährte Technologie. Alle VGU-Gasventile verfügen über mehrfach geprüfte, stoßfeste Servodruckregler sowie über Sicherheitsabsperrventile. Die modulare Plattformstrategie mit vielen Gleichteilen sorgt zusätzlich für hohe Zuverlässigkeit über alle Typen des Sortiments hinweg.

Große Flexibilität

VGU-Gasventile sind für eine Versorgungsspannung von 230 V oder 24 V ausgelegt. Sie eignen sich für Wechselspannung genauso wie für Gleichspannung. Die Sicherheitsabsperrventile sind dabei parallel oder separat ansteuerbar und in einer Vielzahl von Gewinde- und Flansch-Ausführungen erhältlich.

Einfache Montage und Bedienung

Der Zugang zu den Bedienelementen der VGU-Gasventile ist bequem von einer Seite möglich. Auch die Druckmesspunkte sind von gleicher Seite aus zu erreichen. Für die Einstellung sind nur wenige Standard-Werkzeuge erforderlich.

HIGHLIGHTS

- Vielseitiger Einsatzbereich
- Optimale Kesselunterstützung
- Stoßfester Servodruckregler
- Einfache Montage und Bedienung





VGE – komplex und dabei so einfach

Umfassender Anwendungsbereich

Das VGE-Gasventil von Siemens ist für den Einsatz in sämtlichen Anwendungsbereichen geeignet. Es wird eingesetzt für Heizwertgeräte mit oder ohne Hilfsgebläse, für Brennwertgeräte mit modulierendem Vormischbrenner sowie für Gasfamilien II und III. Es verfügt über B+B-Absperrventile und ist für den Betrieb mit einer Siemens Elektronik genauso ausgelegt wie für einen unabhängigen Betrieb.

Das Ventil unterstützt Kessel mit direkter Brennerzündung (DBI) und entspricht sowohl den europäischen als auch den US-Normen.

Zahlreiche Innovationen

Ein sicherheitsrelevanter Schrittmotor gewährleistet zwei Funktionen: zum einen den Antrieb des Sicherheitsabsperrventils und zum anderen den modulierenden Antrieb für die Gasausgangsgröße.

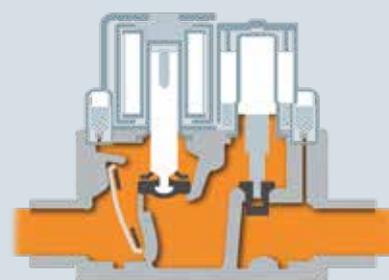
Die Sitherm Pro-Technologie sorgt für eine gasadaptive Verbrennungsoptimierung. Dank der vollständigen elektronischen Steuerung, gibt es keine mechanischen Einstellungen im Gasventil. Im modulierenden Betrieb arbeitet das Ventil hysteresefrei

Einfache Montage und Bedienung

VGE-Gasventile sind montage- und bedienerfreundlich. Sie können nach oben sowie um 90° nach links bzw. rechts gekippt eingebaut werden. Dabei sind alle Druckmesspunkte von oben zugänglich. Der Gasdurchfluss ist ansteuerbar, Minimum und Maximum des Durchflusses werden über die Elektronik limitiert.

HIGHLIGHTS

- Vielseitiger Einsatzbereich
- Optimale Kesselunterstützung
- Sicherheitsrelevanter Schrittmotor
- Sitherm Pro-Technologie
- Einfache Montage und Bedienung

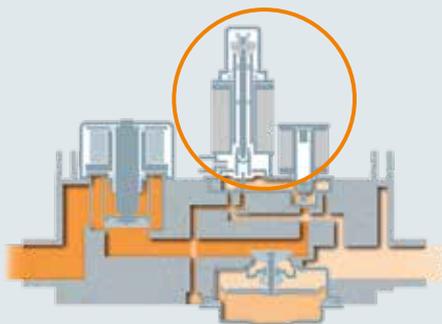


VGE

- Geeignet für Heizwertgeräte mit modulierendem Brenner mit oder ohne Hilfsgebläse – und für Brennwertgeräte mit modulierendem Vormischbrenner
- Hysteresefreie Funktionsweise
- Keine mechanischen Einstellungen

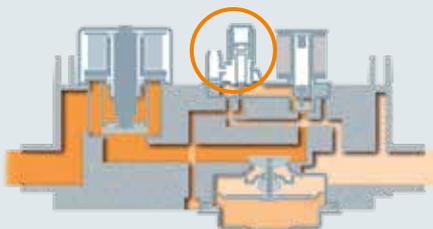
Das modulare Konzept ermöglicht umfangreiche Kompatibilität mit allen auf dem Markt bekannten Produkten und gewährleistet langfristig Herstellerunabhängigkeit.

Viel versprechen und noch mehr halten



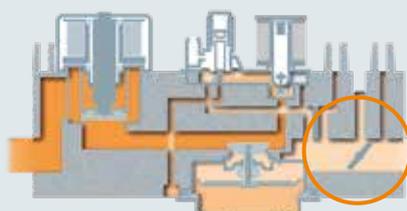
VGU5

- Geeignet für Heizwertgeräte mit modulierendem Brenner – mit oder ohne Hilfsgebläse
- Modulierender Betrieb mittels elektrischen Stromsignals (Niederspannung)
- Mechanisch limitierbarer Ansteuerbereich
- Anschluss für Feuerraumdruckkompensation



VGU7

- Geeignet für Brennwertgeräte mit modulierendem Vormischbrenner
- Pneumatische Verbundregelung, Gas-Luft-Verhältnis 1:1
- Modulation durch Änderung des Luftdrucksignals



VGU8

- Geeignet für Brennwertgeräte mit modulierendem Vormischbrenner
- Pneumatische Verbundregelung, Gas-Luft-Verhältnis 1:1
- Gasmengeneinstellung durch einstellbare Hauptstromdrossel
- Modulation durch Änderung des Luftdrucksignals
- Einstellung des Gas-Luft-Verhältnisses und der Gasmenge mit identischem Werkzeug

Standalone-Lösung

Die Gasventile sind in ihren Applikationen sehr flexibel und können sowohl in Verbindung mit abgestimmter Siemens Elektronik als auch vollkommen unabhängig betrieben werden.

Einsatzbereich

Die Ventile sind je nach Typ für den Einsatz in Heizwertgeräten mit stufigen Brennern oder modulierenden Brennern sowie bei Brennwertgeräten mit modulierenden Vormischbrennern einsetzbar.



Gerüstet für alle Aufgaben

Innovative Kesselsteuerungen

Siemens Kesselsteuerungen sind für vielfältige Applikationen ausgelegt. Diese reichen von einfachen Kesselsteuerungen mit Flammenüberwachung bis hin zur High-End-Lösung Sitherm Pro für anspruchsvolle Einsatzbereiche.

Universelles Fühler-Sortiment

Das Siemens Sortiment umfasst für vielfältige Applikationen die verschiedensten Fühler. So bieten wir Kabel-, Einschraub-, Anlege- und auch Witterungsfühler an.

Raumgeräte mit optimierter Bedienung und Anzeige

Bei den Raumgeräten ist eine Anbindung über Funk genauso möglich wie eine Anbindung über Draht. Einfache Bedienung, mit Klartextanzeige und Hintergrundbeleuchtung, ist nur einer der Pluspunkte.

Leistungsstarke Gas-Luft-Mischer

Für den saugseitigen Einsatz mit Schnellanschluss stellen wir unseren Siemens Mischer zur Verfügung. Dieser zeichnet sich durch ein optimiertes Geräuschverhalten bei maximalem Modulationsbereich aus.

Elektronische Hochspannungszündung

Unsere Hochspannungszündung ist adaptiert zur einfachen Montage auf unseren Gasventilen. Wie liefern die Zündungen montagefertig konfektioniert mit Kabel und Stecker.

HIGHLIGHTS

- Innovative Kesselsteuerungen
- Temperaturfühler für vielfältige Anwendungen
- Geräuschoptimiertes Gas-Luft-Mischsystem
- Funkanbindung von Raumgeräten und Witterungsfühlern
- Raumgeräte/Bedienelemente mit Klartextanzeige in mehreren Sprachen



Wenn Gebäudetechnik perfekte Orte schafft –
das ist Ingenuity for life.

Weder zu kalt noch zu warm.
Immer sicher. Immer geschützt.

Mit unserem Wissen und unserer Technologie, unseren Produkten,
unseren Lösungen und unseren Services verwandeln wir Orte in
perfekte Orte.

Wir schaffen perfekte Orte für die Bedürfnisse der Benutzer –
für jede Facette des Lebens.

#CreatingPerfectPlaces

www.siemens.com/perfect-places

Siemens Schweiz AG
Building Technologies Division
International Headquarters
Theilerstrasse 1a
6301 Zug
Schweiz
Tel. +41 41 724 24 24

Siemens AG
Building Technologies Division
Berliner Ring 23
76437 Rastatt
Deutschland
Tel. +49 7222 598 279

Artikel-Nr. RA-500111903-de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument
enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche
im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen
bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können.
Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei
Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

© Siemens AG, 2019

